

产品信息

油漆, 油墨及 涂料

DOW CORNING

道康宁® 11 添加剂

特性

- 提高涂料表面的抗磨损性
- 提高涂料流动性, 减少橘皮并提高光亮度
- 多用途添加剂
- 降低生产过程中泡沫的产生
- 用后可再涂
- 无污染
- 加入量无临界点现象
- 防止气泡、针孔及鱼眼产生
- 最后涂料中溶剂挥发完后符合BGA要求

用于溶剂型油漆和涂料的硅酮添加剂

应用

- 用于溶剂型皮革漆和纸牌面漆的生产中。

典型物性

规格制订者: 该数值不用于规格制订。制订本产品规格前, 请联络您最近当地道康宁销售办事处

CTM*	参数	单位	数值
0176	外观		无色透明
0001A	比重, 25°C/15.6°C (77°F/60.08°F)		0.878
0004	粘度, 25°C (77°F)	mm ² /s	1.5
0090A	闭杯闪点	°C	7
		°F	44.6

*CTM: 公司测试方法, CTM复印本可索取

应用方法 用量

在大规模生产前应对道康宁11添加剂产品性能进行试验。产品用量取决于涂料类型, 一般添加浓度为0.05-0.5%。

添加剂的混合

道康宁11添加剂(见操作注意事项)一般在最后稀释和配色阶段加入, 最好在油漆从生产设备中排出后加入。

添加剂的稀释

如产品需稀释, 特别是用量极少时, 可用芳香类溶剂如二甲苯和甲苯, 矿物油或酮(见操作注意事项)。

再涂层

含有道康宁11添加剂的涂层表面无需处理, 可再上涂层, 如再涂层困难, 可用溶剂洗擦表面, 再用含1%洗涤液的细沙洗擦表面。

典型配方

下面列出了产品用于丙烯酸油漆的一个典型配方。

	重量百分比
Acryloid AT-50 ¹	57.4
Epoxy D.E.R. 661 ² (60% NVM in MIBK)	8.5
钛白粉	20.6
二甲苯	8.1
Solvesso 150	2.3
Cellosolve Acetate ³	2.6
道康宁11添加剂	0.5
	100.0

涂层在150°C (302°F)下烘烤30分钟

¹ Rohm & Haas公司商标

² 道化学公司商标

³ 联合碳化物公司商标

操作注意事项

远离热源, 火花及明火, 保持足够通风, 避免长时间吸入蒸气或与皮肤接触。

使用溶剂时应避开热源, 火花及明火, 保持足够通风, 从溶剂供应商处索取安全操作手册并遵守。

本资料不包括所需的产品安全使用信息。使用前应先阅读产品说明, 产品安全资料, 产品容器标签上的安全, 身体及健康危害资

储存与有效期

在25°C (77°F)以下未开封保存, 产
品自生产之日起保质期为
36个月.

使用限制

本产品未被测试或陈述为适用于
医用或药用.

健康和环境信息

为帮助用户安全使用产品,
道康宁公司设立了严格的产品服
务组织及一组环保, 卫生及安全
专家来服务客户.

如需进一步信息, 请联系当地的
道康宁代表.

有限责任-请仔细阅读

本资料是基于道康宁的研究并且
被认为是正确的. 然而, 由于使
用本公司产品的条件和方法非我
们所能控制, 本资料不得用于替
代对于本公司产品在用于规模
生产之前就其是否完全满足您特
定应用要求所需要的初始测试.
因此除非道康宁向您提供一份特
定的书面适用性担保, 道康宁的
唯一担保是该产品满足道康宁现
行的销售规格. 特别的, 道康宁
不作其他任何明示的或暗示的担
保, 并且您能获得的排他性补救
和道康宁对违反保证的唯一责任
仅限于退还购货价款或替换任何
的产品. 道康宁明确地声明不承
担偶发的或附带性损失的任何责
任. 我们所提供的使用建议不得
被当作侵犯任何专利权的导因.

表I: 添加剂性能效果

涂料类型	道康宁11添加剂浓度%	滑动角度	摩擦系数
乙烯类(罐类涂料)	0	15	0.268
	0.5	9	0.158
醇酸三聚氰胺	0	19	0.344
	0.5	9	0.158
丙烯酸烤漆	0	25	0.166
	0.5	8	0.141
丙烯酸漆	0	25	0.466

通过以下方法评价添加剂效果,用纱布包裹一块铜板,放在漆好的板上,倾斜底板,直到铜板滑下,记下滑动角度,滑动角的切线即为摩擦系数.

涂料解决方案的伙伴
www.uskeji.com

涂料解决方案的伙伴
www.uskeji.com